

RTP 127 HB

聚丙烯

RTP Company

Technical Data

产品说明

Talc - UL94 HB

总体

- | | |
|----------|-------------------|
| 填料/增强材料 | • 滑石填料, 40% 填料按重量 |
| RoHS 合规性 | • 联系制造商 |
| 加工方法 | • 注射成型 |

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
比重	1.25	g/cm ³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.70 到 1.1 %		ASTM D955
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.030 %		ASTM D570

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	5170	MPa	ASTM D638
抗张强度	30.3	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	> 10 %		ASTM D638
弯曲模量	3930	MPa	ASTM D790
弯曲强度	53.8	MPa	ASTM D790

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	43	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	370	J/m	ASTM D256

热性能

	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	132	°C	
1.8 MPa, 未退火	82.2	°C	

电气性能

	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15	ohm·cm	ASTM D257

可燃性

	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.50 mm)	HB		UL 94

补充信息

	额定值	单位制
Primary Additive	40 %	

注射

	额定值	单位制
干燥温度	79.4	°C
干燥时间	2.0	hr
加工 (熔体) 温度	191 到 232	°C
模具温度	32.2 到 65.6	°C
注塑温度	68.9 到 103	MPa